

Br2 (BOLSA RECTANGULAR 2 ANILLAS)

INDUSTRIA



**CONFECCIÓN DE
TEXTILES TÉCNICOS**



descripción:

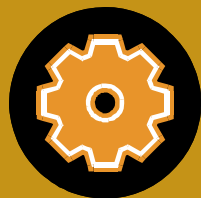
La bolsa BR 2 ha sido diseñada como accesorio de elevación. Su misión es permitir el izado de diversos materiales de trabajo hasta zonas de operación, garantizando en todo momento la seguridad tanto de los usuarios como de los elementos transportados.

Está confeccionada con lona de poliéster de alta tenacidad 1100 dTex recubierto de PVC (900 gr/m²) y barniz CLEANGARD por ambas caras, con asas en 100% poliéster revestido de PVC y base de madera en formato de tablero DM de 1 cm de grosor. En su parte superior presenta acabados en lona de cordura, la cual actúa como sistema de cierre pero también como sistema de protección frente a roces, perforaciones, golpes e incluso desgaste generado por el propio instrumental de trabajo.

Además, a diferencia de otros sistemas, la bolsa Br2 ofrece la posibilidad de personalización mediante la inserción de logotipos y emblemas así como la selección de una amplia gama de colores.

datos técnicos:

Carga máxima	250 Kg
Factor de carga	8
Puntos de suspensión	2
Clase	REUTILIZABLE DE FORMA CONTINUA



Br2 (BOLSA RECTANGULAR 2 ANILLAS)

INDUSTRIA



CONFECCIÓN DE
TEXTILES TÉCNICOS

dimensiones:

		ALTURA			
		45	50	55	60
BASE	75x40	-----	-----		
	70x40	-----	-----		
	70x35	-----	-----		
	65x40	-----	-----		
	65x35	-----	-----		
	60x40	-----	-----		
	60x35	-----	-----		
	60x30	-----	-----		
	55x40			-----	-----
	55x35			-----	-----
	55x30			-----	-----
	50x40			-----	-----
	50x35			-----	-----
	50x30			-----	-----
	45x40		-----	-----	-----
	45x35		-----	-----	-----
	40x40		-----	-----	-----

normativa:

El sistema de gestión de la calidad de TGM ha sido implantado conforme a las exigencias de la norma ISO 9001:2000, tal como acredita el certificado de empresa registrada **AENOR ER-0546/2004**. TGM respeta el medio ambiente y su sistema productivo se ajusta a las exigencias de la norma ISO 14001:2004.

La bolsa multiusos BR2 ha sido diseñada, confeccionada y examinada atendiendo a las exigencias **Directiva de máquinas 2006/42/CEE y al Real Decreto 1644/2008**. Para su homologación como accesorio de elevación, fue ensayada conforme a las exigencias de tracción de carga cíclica superior de la norma **UNE-EN ISO 21898:2006**.

La cubierta de PVC ha sido fabricada mediante vulcanizado de plastisol cumpliendo con la normativa sobre resistencia a la rotura NF EN ISO 1421, resistencia al desgarro DIN 53363, adherencia NF EN ISO 2411, alteración térmica NF EN 1876-2 e ignifugación (retardo llama) DIN 75200.

Por su parte las cintas de elevación han sido confeccionadas en fibras químicas cumpliendo con la normativa correspondiente a elementos textiles UNE-EN1492-1.